

Ficha técnica

StoPrep Vapor

Freno de vapor bicomponente, aplicable con brocha y rodillo



Característica

Aplicación

- interiores
- para todo tipo de zonas húmedas (piscinas cubiertas e instalaciones de piscina, baños turcos, zonas húmedas industriales, saunas o similares)

Propiedades

- barrera de vapor, fluida
- preparación tixotrópica
- se puede aplicar sin pérdidas
- buena adherencia de capa

Aspecto

- superficie de textura gruesa

Datos técnicos

Criterio	Norma / Norma de ensayo	Valor/ Unidad	Observaciones
Espesor de la capa de aire equivalente de difusión	EN ISO 7783-2	46 m	con 3 manos de pintura
Densidad (mezcla 23 °C)	EN ISO 2811	1,02 - 1,08 g/cm ³	

Los valores característicos son valores medios o aproximados. Debido al empleo de materias primas naturales en nuestros productos, los valores indicados pueden variar ligeramente en cada lote de producción, sin por ello afectar a la idoneidad del producto.

Ficha técnica

StoPrep Vapor

Sustrato de soporte

Requisitos

El soporte debe estar fijo, seco, limpio y firme, así como libre de capas de sinterización, eflorescencias y desencofrantes. Los soportes húmedos o que no hayan fraguado completamente pueden provocar desperfectos como, por ejemplo, la formación de bolsas de aire o grietas en los revestimientos posteriores. Por ello, no aplicar sobre soportes húmedos o sucios.

Preparativos

Sustratos viejos:
retirar restos de pintura suelta, así como antiguas capas portantes y sucias y limpiar posteriormente el sustrato (mecánicamente o con decapante adecuado)

Revoque de los grupos de mortero PG II + III:
Recubrir los soportes firmes, de absorción normal, sin tratamiento previo. Sobre revoques de porosidad basta, que se deshacen en arena y muy absorbentes, aplicar una capa de imprimación con StoPrim Plex.

Revoques de yeso y de acabado de los grupos de mortero PG IV (no para grupos de mortero IV d) + V:
imprimir con StoPrim Plex

Paneles de yeso:
con paneles absorbentes, aplicar una imprimación con StoPrim Plex.

Paneles de cartón yeso:
la superficie de cartón yeso, incluido el masillado lijado, se debe preparar con StoPrim Plex para el posterior revestimiento.

En caso de coloración amarillenta visible, aplique una capa adicional de StoPrim Isol (ver hoja de datos BFS 12). Según los datos del fabricante de paneles de cartón yeso, la exposición prolongada de los paneles a la luz puede dar como resultado una decoloración y variaciones de color en los revestimientos y capas de pintura finales. Para evaluar el riesgo potencial, llevar a cabo una muestra en varias zonas de juntas, incluyendo las áreas de relleno.

Un relleno para puentear fisuras según VOB parte C, DIN 18363, párrafo 3.2.1.2 garantiza refuerzo en toda la superficie, por ejemplo, con StoTap Pro 100 S o StoTap Pro 100 P.

Hormigón:
Retirar la suciedad del aceite de desencofrado, de la grasa y de la cera. Reparar faltas y cavidades con StoLevell In Z. Dar una imprimación con StoPrim Plex.

Ficha técnica

StoPrep Vapor

Hormigón poroso:
Imprimir con StoPrim Plex y alisar con espátula.

Mampostería de ladrillo caravista:
Imprimir con StoPrim Plex.

Paneles de madera, fibra dura, virutas y de contrachapado:
preparar los paneles lavados consecuentemente. Imprimir con StoPrim Plex o con Sto-Aquagrund.

Revestimientos resistentes:
Trabajar directamente los recubrimientos mate poco absorbentes. Lijar las superficies brillantes y los revestimientos de pintura y la capa intermedia con StoPrim Color En caso de capas de dispersión antiguas muy absorbentes, dar una imprimación con Sto Prim Plex

Viejos revestimientos y pinturas de cal y minerales:
Siempre que sea posible, retirarlos mecánicamente y limpiar de polvo las superficies. Dar una imprimación con StoPrim Plex.

Pinturas al temple
: Lavar bien y tratar el sustrato en consecuencia.

Papeles pintados no adherentes:
eliminar por completo. Lavar los restos de cola de papel y papel sobrante. Selle huecos con StoLevell In Fill y luego tratarlos en consecuencia.

Superficies atacadas por moho:
Eliminar la capa de moho con una limpieza húmeda (p. ej. cepillar o rascar). Tratamiento posterior con StoPrim Fungal. Imprimación según el tipo y propiedades del soporte.

Superficies con machas de nicotina, agua, hollín o grasa:
limpiar las superficies con agua añadiendo limpiadores domésticos antigrasa, dejar secar bien y cepillar. Aplicar una capa de imprimación StoPrim Isol, dependiendo de las condiciones, una segunda imprimación puede ser necesaria.

Al aplicar una masilla para juntas acrílica o de compuestos de sellado, pueden producirse grietas y/o decoloraciones en la capa de pintura debido a la alta elasticidad de la masilla de sellado acrílica. Debido a la gran cantidad de productos disponibles en el mercado, en algún caso particular el usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar la adherencia.

Las composiciones y propuestas de recubrimientos realizadas no dispensan al aplicador de realizar una verificación y valoración del soporte bajo su propia responsabilidad.

Ficha técnica

StoPrep Vapor

Aplicación

Temperatura de aplicación temperatura inferior de aplicación y de soporte de base: +8 °C

Tiempo de aplicación aprox. 20 minutos

Proporción de mezcla Componente A : Componente B = 6,9 : 3,1 partes en peso

Preparación de los materiales

Los componentes A y B se suministran de acuerdo con la relación de la mezcla y se mezclan entre sí según los siguientes datos. Remover el componente A, a continuación añadir completamente el componente B. Con un agitador de marcha lenta (máx. 300 r.p.m), mezclar a fondo hasta que se forme una masa homogénea sin estrías. Remover muy bien también por el fondo y por los laterales para que el endurecedor se distribuya uniformemente. Tiempo de mezclado aprox. 5 minutos. ¡No aplicar directamente desde el recipiente de suministro! Tras mezclar, verter el material en un recipiente limpio y remover de nuevo con cuidado. La temperatura de cada uno de los componentes deberá ser de +12 °C como mínimo durante la mezcla.

Consumo

Tipo de aplicación	Consumo aprox.	
con 2 manos de pintura	0,60	kg/m ²
con 3 manos de pintura	0,90	kg/m ²

El consumo de material, entre otros, depende del tipo de aplicación, el soporte y la consistencia. Las cantidades de consumo indicadas son valores exclusivamente orientativos. Si es necesario, debe determinarse el consumo exacto en cada caso concreto.

Estructura del recubrimiento

imprimación (en caso necesario):
según el tipo y la condición del soporte.
StoSilent Prep Quarz

capa intermedia:
StoPrep Vapor en 2 o 3 capas

capa intermedia 2:
StoSilent Prep Quarz

En función de la apariencia deseada, se deberá aplicar, dado el caso, una masilla

Ficha técnica

StoPrep Vapor

	de igualar para crear un soporte plano.
Aplicación	<p>pintar, rodillos</p> <p>Después de remover, se puede aplicar la capa intermedia con rodillo o brocha. ¡observar la vida útil!</p> <p>Sobre superficies horizontales se recomienda una rasqueta de caucho celular, a continuación el material se distribuye uniformemente con un rodillo.</p> <p>Además de la temperatura ambiente, para la aplicación de los plásticos de reacción, también es de gran importancia la temperatura del soporte ¡A bajas temperaturas, las reacciones químicas se retardan! Esto provoca que se retrasen el tiempo de aplicación, de reanudación de trabajo y de superficie transitable. Al mismo tiempo, puede aumentar el consumo a consecuencia de la viscosidad creciente.</p> <p>A altas temperaturas las reacciones químicas se aceleran, de manera que los tiempos arriba indicados se reducen.</p> <p>Para el completo endurecimiento del plástico de reacción, la temperatura media del soporte no debe ser inferior a la temperatura más baja de aplicación y de la obra.</p> <p>Para la posterior estructura de revestimiento, se aplica StoPrep Contact o StoSilent Prep Quarz como imprimación de fijación. Consumo de material: aprox. 0,6 kg/m² (ver ficha técnica).</p>
Secado, endurecimiento, tiempo de retoque	<p>Completamente endurecido tras aprox. 7 días.</p> <p>con una temperatura del aire y del soporte de +20 °C y una humedad relativa del aire del 65 %: se puede repasar tras 6 - 24 horas aprox.</p>
Limpieza de las herramientas	Lavar inmediatamente con StoDivers EV 100 después de su uso.
Observaciones, recomendaciones, particularidades, otros	El producto solamente se entrega a usuarios profesionales Los valores acústicos indicados en las fichas técnicas de los Sto-Productos acústicos solamente se pueden garantizar si su aplicación se realiza de la forma técnicamente correcta.

Suministro

Embalaje Cubo y lata

Ficha técnica

StoPrep Vapor

N.º de artículo	Denominación	Envase
00896-002	00896-002	3,1 kg Lata
00895-002	00895-002	6,9 kg Cubo
00895/002	00895/002	10 kg Set

Almacenamiento

Condiciones de almacenamiento

Almacenar bien cerrado y protegido de heladas.

Periodo de almacenamiento

Se garantiza la mejor calidad dentro de su embalaje original hasta alcanzar la máx. vida útil de almacenamiento. Esta puede apreciarse en el n.º de lote (Chargen-Nr.) del embalaje.

Explicación del n.º de lote:

Cifra 1 = cifra final del año, cifra 2 + 3 = semana natural

Ejemplo: 5450013223 - vida de almacenamiento hasta la semana 45 de 2015

Identificación

Grupo de productos

Barrera vapor

Composición

según la directiva VdL (Asociación alemana de la industria de pinturas de laca e impresión) sobre pinturas para edificios, Com. A.; resina epóxica, aditivos, Com. B.; aminas

Seguridad

Este producto es una sustancia peligrosa.
Observe la ficha de seguridad

Ficha técnica

StoPrep Vapor

Observaciones específicas

Las informaciones y datos contenidos en esta ficha técnica sirven para asegurar la finalidad y la aptitud habituales del producto y se basan en nuestros conocimientos y experiencias. No desligan al usuario de realizar comprobaciones por cuenta propia de la idoneidad y empleo.

Cualquier aplicación no mencionada expresamente en esta ficha técnica solo se puede llevar a cabo previa consulta con Sto GmbH. Sin la correspondiente autorización, se actuará bajo cuenta y riesgo. Esto es válido sobre todo para combinaciones con otros productos.

En el momento de la publicación de una nueva ficha técnica, todas las versiones anteriores quedan sin efecto. La correspondiente versión actualizada está disponible en Internet.

Sto SE & Co. KGaA
Ehrenbachstr. 1
D - 79780 Stühlingen
Teléfono: 07744 57-0
Telefax: 07744 57 -2178
infoservice@sto.com
www.sto.de